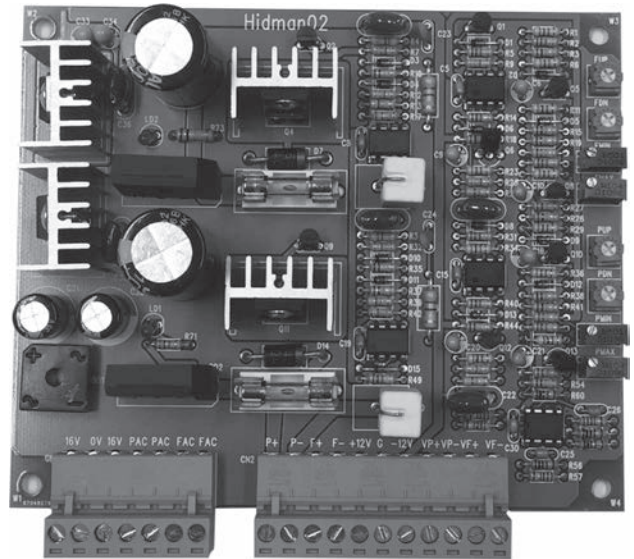


型號說明 HOW TO ORDER

AMP - 01 - 10 - 40

① ② ③

- ① 比例閥放大板
ELECTRONIC AMPLIFIER P-C BOARD
- ② 10: 壓力控制閥組
PROPORTIONAL PRESSURE CONTROL VALVE LOAD COIL
 阻抗 10 歐姆 resistance 10 Ω
- ③ 40: 流量控制閥組
PROPORTIONAL FLOW CONTROL VALVE LOAD COIL
 阻抗 40 歐姆 resistance 40 Ω



電器特性 ELECTRICAL TECHNICAL DATA

項目 Description	型號 Type	AMP - 01 - 10 - 40	
		壓力 Pressure	流量 Flow
電源供應 Supply voltage		AC25V ± 20 %	AC50V ± 20 %
保險絲 Fuse		2A	2A
負載阻抗 Load coil resistance		10 Ω / 20 °C	40 Ω / 20 °C
輸入控制電壓 Input control voltage		0v ~ +10v	0v ~ +10v
最大電流輸出範圍 Max.current output range		0 ~ 800 mA	0 ~ 800 mA
基準電流調整範圍 Pilot current adj. range		0 ~ 150 mA	0 ~ 150 mA
上升延時 Up ramp time		0.1 ~ 2.5 sec.	0.1 ~ 2.5 sec.
下降延時 Down ramp time		0.1 ~ 2.5 sec.	0.1 ~ 2.5 sec.
溫度誤差 Temperature drift		0.1mA / 1 °C	0.2mA / 1 °C
工作溫度 Work temperature		0 ~ 50 °C	0 ~ 50 °C
最大消耗電力 Max. power repuirement		15VA	40VA
重量: 淨重 Weight: Net weight		0.3kg	

尺寸圖與接線圖 INSTALLATION DIMENSIONS & TERMINAL CONNETION

單位 Unit : mm/ inch

